



HLKS-Steuerung | Gebäudeautomation **Fettfabrik PMA | Neubau**

| | |
|--------------|----------------------------------|
| Kunde | Florin AG Muttenz |
| Realisierung | 2020 - 2023 |
| Projektphase | Basic Design - Inbetriebnahme |
| System | Saia Burgess Controls / EPLAN P8 |
| Projektteam | Louis Seifried, Philipp Borst |

Solution
Partner

Automation
Drives

SIEMENS

| | |
|---------------------|---|
| Objekt | Florin AG Hofackerstrasse 54 CH-4132 Muttenz |
| Referenzpersonen | Herr P. Löw |
| Projektbeschreibung | Im Rahmen des Neubaus der Fettfabrik PMA wurde ein umfassendes Gebäudeautomationssystem geplant, implementiert und in Betrieb genommen. Das Projekt umfasste die Automatisierung und Steuerung der Heizungs-, Lüftungs-, Kälte- und Sanitärsysteme (HLKS) sowie die Integration von Fremdanlagen wie der Kälteanlage und des Rückkühlers. |
| Leistungsumfang | <p>Das Projekt umfasste die Koordination und Überwachung des gesamten Prozesses von der Planungsphase bis zur Abnahme. Dies beinhaltete die Erstellung detaillierter Mess-, Steuer- und Regelungsschemata (MSR) zur Abbildung der HLKS-Prozesse sowie die Auswahl, Bestellung und Integration geeigneter Sensoren und Aktoren. Wichtige Schnittstellen wurden durch enge Kommunikation mit HLKS-Lieferanten und Fremdanlagen wie der Kälteanlage und dem Rückkühler abgestimmt. Die Datenkommunikation zu den Fremdanlagen und dem bauseitigen Leitsystem wurde erfolgreich über Modbus TCP umgesetzt.</p> <p>Im Rahmen der Inbetriebnahme wurden umfassende Linientests und Funktionstests sowie ein Monitoring der Regelungen durchgeführt, um eine fehlerfreie Funktion sicherzustellen. Die Projektarbeiten wurden durch die Erstellung eines ausführlichen Regelbeschriebs und die Bereitstellung einer Enddokumentation abgeschlossen.</p> <p>Besonderheiten und Herausforderungen:</p> <ul style="list-style-type: none">• Sicherstellung der nahtlosen Integration von Fremdanlagen in das HLKS-System.• Koordination der Zusammenarbeit mit diversen Gewerken und Lieferanten.• Entwicklung einer benutzerfreundlichen Vor-Ort-Bedienung über Webpanel.• Einhaltung des Zeitplans und Budgetrahmens. |
| Produkte | Hardware: Saia Burgess Control, PCD3. Visualisierung: Webpanel für die Vor-Ort-Bedienung. Leitsystem: Anbindung an das bauseitige PCS7-Leitsystem über Modbus TCP SGK: Ingmatic AG |